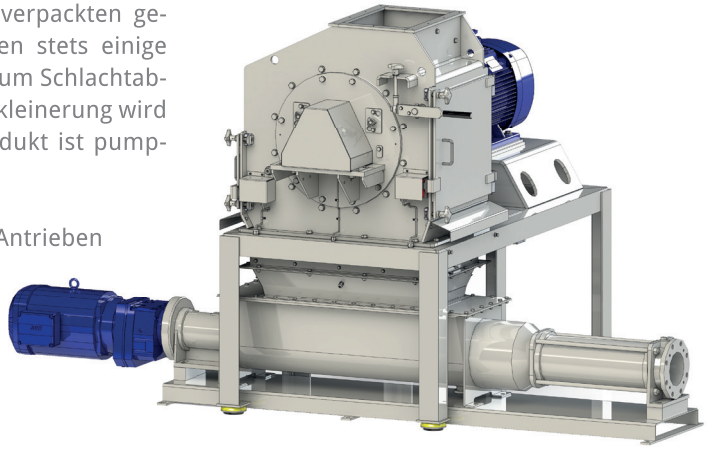
HAMMERMÜHLEN - SCHNELLLÄUFERMÜHLE - TYP BIMIX

FÜR DIE ZUVERLÄSSIGE AUFBEREITUNG VON GRÖSSEREM STÜCKGUT

Die Schnellläufermühle Bimix eignet sich hervorragend für die anspruchsvolle Aufgabe der Nassvermahlung von unverpackten gewerblichen Bio- und Lebensmittelabfällen, in denen stets einige Störstoffe enthalten sind. Sie ist auch robust genug, um Schlachtabfälle mit Knochenanteil zu verarbeiten. Nach der Zerkleinerung wird eine definierte Partikelgröße erreicht und das Produkt ist pumpfähig.

Die Baureihe umfasst zwei Gehäusegrößen, die mit Antrieben von 75 bis 160 kW Leistung harmonieren. Sie wird z.B. in Entsorgungsbetrieben und Biogasanlagen eingesetzt.



TECHNISCHE DATEN

- Diverse Anschlussmöglichkeiten für eine Flüssigkeitsdosierung
- Asymmetrisches Gehäuse
- Gepanzerte Prallplatten beidseitig im Einlauf, austauschbar
- Große Fremdkörperfangtasche innerhalb der Mahlkammer, einfach zu reinigen
- Einseitiger Mahlkammer- Zugang wahlweise durch Klapp- oder Schiebetüre
- 1-teiliges Sieb
- Automatische Türverriegelung mit Stillstandüberwachung
- Gehäuse und Rotor ausgeführt in Edelstahl V2A/1.4301/AISI304

Maschinentypen	**BIMIX 500**		**BIMIX 700**	
Mahlkammer	680 mm		680 mm	
Siebbreite	520 mm		760 mm	
Mahlraumfläche	0.5 m^2		0.8 m^2	
Maschinengröße				
Länge* (ca.)	1510 mm		1750 mm	
Breite (ca.)	1180 mm		1180 mm	
Höhe (ca.)	1315 mm		1315 mm	
Gewicht ohne Motor	1400 kg		1650 kg	
*abhängig von der Motorgröße				
Antriebe 3000 1/min, 50 Hz (Drehzahlen zwischen 1800 und 3600 1/min (30-60 Hz) möglich)				
Typische Antriebsleistung (kW)	75 kW	110 kW	110 kW	160 kW

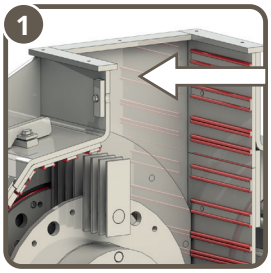
Häufige Anwendung

TIETJEN
DAS ORIGINAL

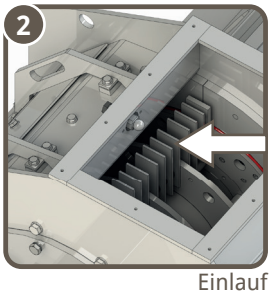
STANDARD UND OPTIONEN

STANDARDLIEFERUMFANG:

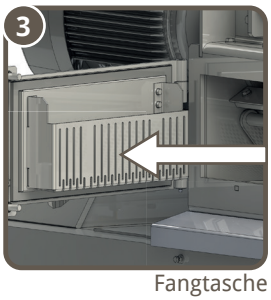
- Verwindungssteifer Grundrahmen
- Flexible Kupplung mit Kupplungsschutz
- Vibrations- Schwingungsdämpfer
- 1 Satz Schläger, fertig montiert
- Siebe, fertig montiert
- 1 Satz Spezialwerkzeuge
- Mehrschichtlackierung, wahlweise in den Farbtönen RAL 7032 (grau) oder RAL 1015 (beige)
- Lager- Temperaturüberwachung



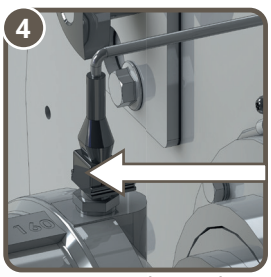
Prallbereich



Einlauf



Fangtasche

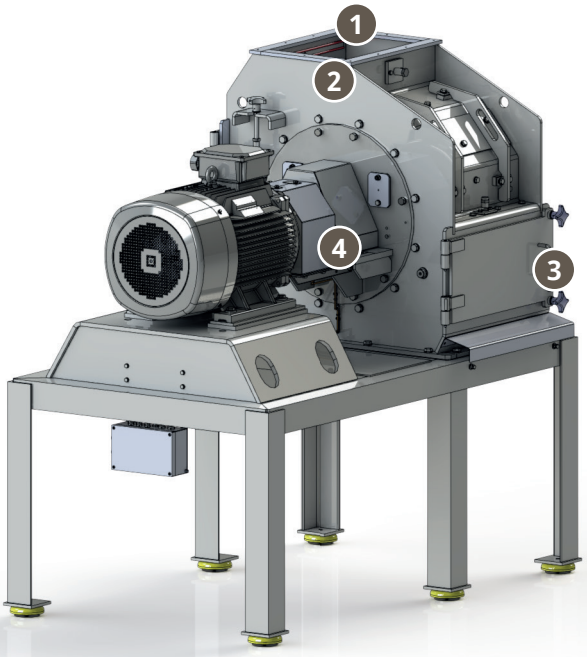


Temperaturüberwachung der Lagerung

OPTIONALE AUSRÜSTUNG:

Gemäß Ihren Systemanforderungen kombinieren und ergänzen wir die Bimix-Mühle mit individuell abgestimmten Anlagenkomponenten zur vollständigen Aufbereitungsanlage, bei Bedarf auch voll automatisiert.

- Annahmebunker mit Dosierschnecken
- Tonnen- und Paloxenkipper der neuesten Generation
- Wassersparende Waschstraßen mit geringem Chemieeinsatz
- Diverse Speichersilos (auch aufgeständert)
- Anlagenbau entsprechend der Hygieneverordnung vor Ort
- Prozessleittechnik



Tietjen Verfahrenstechnik GmbH
Vor der Horst 6 • D-25485 Hemdingen
T: +49 (0) 4106 6333-0
F: +49 (0) 4106 81444
info@tietjen-original.com
www.tietjen-original.com
Recht auf Änderung vorbehalten
Stand 07/2021