

Séparer les biodéchets des emballages et corps étrangers

DÉCONDITIONNEUR DRM

Notre déconditionneur DRM a été conçu pour séparer efficacement la fraction biogène des déchets organiques (p. ex. déchets commerciaux provenant des supermarchés) des corps étrangers et impuretés (p. ex. emballages plastiques).

Grâce à sa conception particulière, il se caractérise par un rendement élevé avec une consommation d'énergie limitée.



Vos avantages

Séparation efficace des fractions

- Séparation efficace des matières fermentescibles et des indésirables
- Grâce à la conception du déconditionneur à double rotor, on obtient une teneur élevée en matière sèche du substrat valorisable et une consommation réduite en eau de procédé.
- Par ajout de variateurs de fréquence, on peut piloter la vitesse de rotation de chaque rotor en fonction de la nature des intrants.

Haute fiabilité et durabilité

- Construction robuste par soudage pour un usage industriel en mode continu (24/7)
- Marteaux en fonte résistants à l'usure engendrée par d'importants efforts mécaniques.
- Paques d'impact assurant la protection du corps, échangeables individuellement.

Productivité élevée et maintenance aisée

- La partie supérieure du corps est composée de deux parties s'ouvrant indépendamment l'une de l'autre pour inspection à l'aide de la commande hydraulique.
- Grilles subdivisées en 2 x 4 segments, remplaçables individuellement en fonction de leur degré d'usure.

Sécurité homme-machine optimisée

- Surveillance de la température des paliers par sondes résistives
- Surveillance de la vitesse des rotors par capteurs de rotation
- Commande à double bouton du système hydraulique

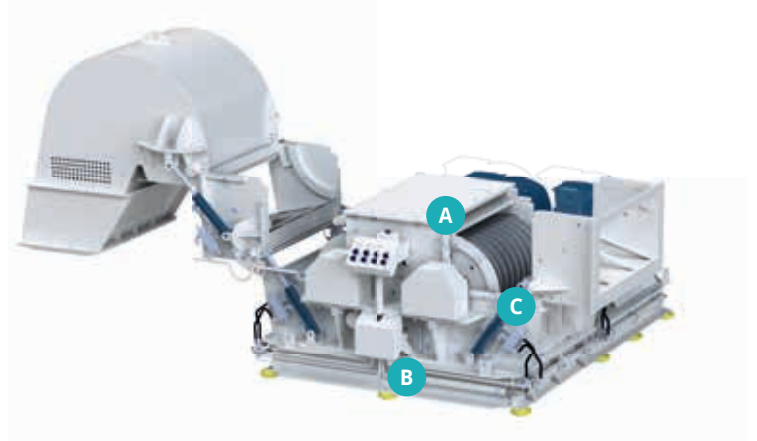
Caractéristiques

Type	DRM 800
Débit (t/h)	jusqu'à 25
Motorisations (kW)	2 x 55 ou 2 x 75
Vitesse nominale de rotation (1/min)	1200 - 1500
Surface d'impact (m ²)	0,8
Surface de séparation (m ²)	1,3
Dimensions et poids	
Largeur de travail (mm)	800
Longueur x largeur x hauteur (approx. mm)	2570 x 2835 x 1930
Poids (approx. kg)	4500
Système hydraulique	
Motorisation (aprox. kW)	0,95
Quantité d'huile requise (l)	7

Machine, accessoires et options

Étendue de fourniture :

- Composants en acier inoxydable découpés et passivés
- Accouplement à cames (N-EUPEX) avec élément élastomère compensant le désalignement
- Amortisseur des vibrations, réglable en hauteur
- Coffret hydraulique avec panel de commande installé sur la machine
- Raccordement complet des composants électriques aux boîtes à bornes
- Deux blocs d'entraînement complets B3
- Capteurs de la température des paliers
- Capteurs de rotation des arbres
- 1 jeu de marteaux, prêts à l'emploi
- 1 jeu de grilles, prêts à l'emploi
- 1 jeu d'outils spéciaux
- Piquage pour injection liquide



A Capots du déconditionneur relevables par système hydraulique



B Segment de grille résistant l'usure



C Construction robuste des rotors munis de marteaux en fonte

UNITE DE DECONDITIONNEMENT DE BIODÉCHETS EN TANT QUE SYSTÈME INTEGRE SUR MESURE

Partant de vos besoins spécifiques, nous nous proposons d'intégrer notre DRM à votre unité complète de déconditionnement :

- Fosse de réception destinée aux déchets livrés en vrac ou quai de réception des conteneurs pleins d'ordures
- Lignes de lavage des conteneurs vides
- Vidange par vis en fond de fosse
- Convoyeur à vis
- Presse à vis
- Étude et fourniture des pompes, réservoirs/ cuves et tuyauteries
- Hygiénisation
- Charpente métallique
- Génie des procédés appliqué

