

Datos del Cliente					
Nombre de la empresa		Persona de contacto			
Calle, Número		Función			
Dirección postal		correo electrónico			
País		Teléfono			
Número de identificación fiscal.		Móvil / Celular			
Condiciones Ambientales					
Sitio de erección o país respectivo		Temperatura ambiente mín. y máx.		°C	
Persona de contacto local		Teléfono			
		E-Mail			
Datos de la planta					
Fermentador 1		m <sup>3</sup>	cogenerador 1		rendimiento elec. en kW
		TS en %			rendimiento en %
Fermentador 2		m <sup>3</sup>	cogenerador 2		rendimiento elec. en kW
		TS en %			rendimiento en %
Fermentador 3		m <sup>3</sup>	cogenerador 3		rendimiento elec. en kW
		TS en %			rendimiento en %
Post-fermentador 1		m <sup>3</sup>	cogenerador 4		rendimiento elec. en kW
		TS en %			rendimiento en %
Post-fermentador 2		m <sup>3</sup>	Tratamiento de gás		rendimiento elec. en kW
		TS en %			rendimiento en %
Depósito final		m <sup>3</sup>			
		TS en %			
Materia prima <span style="float: right;">MS = Masa seca MF= Masa fresca</span>					
Entrada	Sustrato	t/d	MS en %	MF /t€	
1					
2					
3					
4					
5					
Otros costes					
Electricidad para agitadores y bombas		€	Costes de producción		€
Desgaste de agitadores y bombas					€
<b>Información complementaria (por ejemplo, línea de tiempo, resupuesto del proyecto)</b>					