

Das Kraftpaket für die maximale Durchsatzleistung

GROSSRAUM-HAMMERMÜHLE GD

Die Großraum-Hammermühle GD eignet sich für den Einsatz in der Mischfutterherstellung, der Ethanol-Industrie, der Holzwirtschaft sowie für die Vermahlung einer Vielzahl von weiteren Produkten. Durch die Ausführung als Großraummühle mit einem Durchmesser der Mahlkammer von 1200 mm und bei einer Breite von bis zu 1250 mm werden hohe Durchsatzleistungen erreicht.



Ihre Vorteile

Effiziente Vermahlung bei hohen Leistungen

- Optimierte Prallzone mit gepanzerten Prallplatten beidseitig vom Einlauf
- Universeller Einsatz von Fein- bis Grobvermahlung möglich
- Großer Mahlraum für hohe Leistungen
- Hohe Energieeffizienz durch besondere Rotorkonstruktion
- Für die Verwendung aller gängigen Sieblochungen geeignet
- Variables Kornspektrum über Änderung der Schlägerumfangsgeschwindigkeit (bei Einsatz eines Frequenzumrichters), der Sieblochung und der Schlägerkonfiguration

Zuverlässiger Betrieb und lange Lebensdauer

- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion für den industriellen Dauerbetrieb (24/7)
- Mahlraum ausgerüstet mit Verschleißelementen zum Schutz des Gehäuses, einfach zu wechseln
- Langlebige, optimierte Rotorkonstruktion, dynamisch gewuchtet, Betrieb in beide Drehrichtungen
- Zum Schutz der Siebe: Fremdkörperfangtasche für Störstoffe

Technische Daten

Typ	GD 12	GD 20	GD 25
Mahlkammerdurchmesser (mm)	1200	1200	1200
Siebbreite (mm)	640	1000	1250
Mahlraumfläche (m ²)	1,84	2,88	3,60
Maße und Gewicht			
Länge* x Breite x Höhe (ca. mm) <small>*abhängig von der Motorgröße</small>	2610 x 1600 x 1600	3050 x 1600 x 1600	3300 x 1600 x 1600
Gewicht ohne Motor (ca. kg)	1900	2400	2800
Antrieb			
Motorgröße (kW)	160 - 250	250-355	355 - 450
Drehzahl 50 Hz/60 Hz (1/min)	1500/1800	1500/1800	1500/1800
Drehzahl mit Frequenzumrichter 34-60 Hz (1/min)	1000-1800	1000-1800	1000-1800

Hohe Verfügbarkeit bei geringen Stillstandzeiten

- Schneller und einfacher Schlägerwechsel durch Trägersystem, Schläger außerhalb der Mühle tauschbar
- Mit einem zweiten Satz Trägern ist die Maschine umgehend wieder einsatzbereit
- Rotor mit kurzer Auslaufzeit < 6 min ohne Bremse
- Weit öffnende Türen ermöglichen einen einfachen und schnellen Zugang zum Maschineninnenraum
- 4-teilige Siebsegmente ohne Rahmen, einfach und schnell segmentweise wechselbar

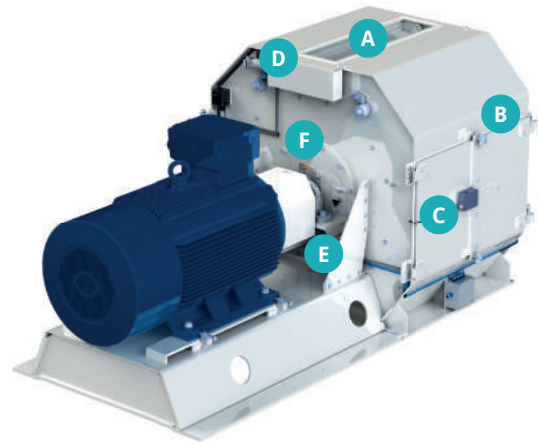
Hohe Sicherheit von Personal und Anlage

- Stillstandüberwachung mit Türsicherung
- Druckstoßfeste und flammendurchschlagsichere Ausführung (0,4 bar)
- ATEX-Ausführung gemäß Zone 21 (II 2 D) innen und Zone 22 (II 3 D) außen optional möglich

Produktstandard und Optionen

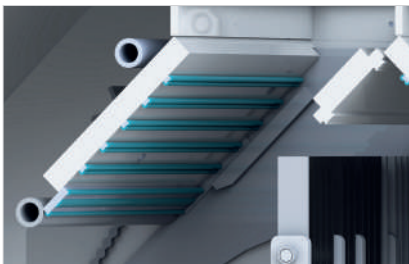
Standard Lieferumfang:

- Druckstoßfest bis 0,4 bar und flammendurchschlagsicher
- Automatische Türverriegelung mit Stillstandüberwachung
- Elastische Nockenkupplung (N-EUPEX) mit Kupplungsschutz
- Vibrations-Schwingungsdämpfer, höhenverstellbar
- Handbetriebene Einlaufklappe mit Positionsschalter für den Drehrichtungswechsel
- Dichtungsflansch für den Mahlgut-Auslauf
- Elektrische Anbauteile komplett auf Klemmkästen verdrahtet
- Antriebsmotor B3 mit integrierten Kaltleiter-Sensoren
- 1 Satz Schläger, fertig montiert auf Trägerrahmen
- Trägerwechsellvorrichtung
- 2 Satz Siebe, davon 1 Satz fertig montiert in der Mühle
- 1 Satz Spezialwerkzeuge
- Mehrschichtlackierung



Optionale Ausrüstung:

- Sicherheits-Paket bestehend aus:
 - Lagertemperatur-Überwachung
 - Mahlkammertemperatur-Überwachung
 - Mahlkammer-Unterdrucküberwachung
- ATEX-Ausführung gemäß Zone 21 (II 2 D) innen und Zone 22 (II 3 D) außen
- Pneumatisch betätigte Einlaufklappe (automatischer Drehrichtungswechsel)



A Gepanzerte Prallzone



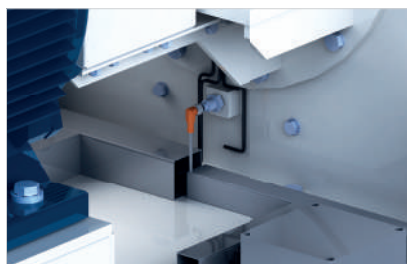
B Spezielle Rotorkonstruktion



C Träger-Wechselsystem zum schnellen und einfachen Schlägerwechsel



D Pneumatische Umlenkung der Einlaufklappe (Option)



E Temperaturüberwachung der Mahlkammer



F Lagertemperatur-Überwachung