

Client				
Nom de l'entreprise		Contact		
Rue, numéro de maison		Fonction		
Code postal, ville		Messagerie électronique		
Terre		Numéro de téléphone		
TVA.		Numéro de portable		
Conditions ambiantes				
Site ou pays		Température ambiante min. et max.		°C
Personne de contact à un autre endroit		Numéro de téléphone		
		Messagerie électronique		
Données de l'usine				
Fermenteur 1		m ³	Centrale de Cogénération 1	kW el.
		Matière sèche en %		
Fermenteur 2		m ³	Centrale de Cogénération 2	kW el.
		Matière sèche en %		
Fermenteur 3		m ³	Centrale de Cogénération 3	kW el.
		Matière sèche en %		
Digesteur secondaire 1		m ³	Centrale de Cogénération 4	kW el.
		Matière sèche en %		
Digesteur secondaire 2		m ³	Traitement du gaz	kW el.
		Matière sèche en %		
Dépôt		m ³	Centrale de Cogénération 1	m ³
		Matière sèche en %		
Matières premières TS = teneur en matière sèche FM = matière fraîche				
Foule	Substrat	T/D	Matière sèche en %	FM €/t
1				
2				
3				
4				
5				
Autres coûts				
Électricité pour agitateurs et pompes		€	Frais de demande	€
Usure des agitateurs et des pompes				€
Informations complémentaires (par exemple, calendrier, budget du projet)				