

Para uma alta flexibilidade com mudança de peneira totalmente automática

MOINHO DE MARTELOS DE GRANDE CÂMARA GDX

O moinho de martelos de grande capacidade GDX é particularmente adequado para a produção de ração animal com requisitos de granulometria do produto que mudam frequentemente. A concepção do moinho de câmara grande permite atingir altos rendimentos. Uma característica especial é a mudança de peneira totalmente automática quando em marcha mas sém fluxo de materia prima com o toque de um botão a partir da sala de controle. Em conjunto com um motor controlado por variador de frequência, isto resulta numa flexibilidade máxima da granulometria.



Suas vantagens

Moagem eficiente, elevado desempenho e máxima flexibilidade

- Zona de impacto otimizada com placas de impacto blindadas em ambos os lados da entrada
- Grande câmara de moagem para um alto rendimento
- Elevada eficiência energética devido à concepção especial do rotor
- A mudança de peneira totalmente automática permite que a estrutura do material moído seja alterada em apenas alguns segundos
- Granulometria variável através da alteração da velocidade circumferencial dos martelos (quando se utiliza um conversor de frequência), da perfuração da peneira e da configuração dos martelos

Funcionamento confiável e longa vida útil

- Construção robusta em aço soldado para funcionamento industrial contínuo (24/7)
- Câmara de moagem equipada com elementos de desgaste para proteger a carcaça, fáceis de substituir
- Concepção otimizada e durável do rotor, equilibrado dinamicamente, com funcionamento nos dois sentidos de rotação
- Para proteger as peneiras: Bandeja recoleitora de objetos estranhos para impurezas no interior da câmara de moagem

Elevada disponibilidade com tempos de inatividade reduzidos

- Mudança totalmente automática entre diferentes perfurações de peneira (quando em marcha, mas sém fluxo de materia prima)
- Substituição rápida e fácil dos martelos devido ao sistema de bastidores de martelos, os martelos podem ser trocados fora do moinho
- Com um segundo jogo de bastidores, a máquina está imediatamente pronta a ser utilizada novamente
- Rotor com tempo de desaceleração curto < 6 min sem freio
- As portas de grande abertura permitem um acesso rápido e fácil ao interior da máquina

Elevado nível de segurança para o pessoal e para o sistema

- Controle da parada com bloqueio da porta
- Design resistente a choques de pressão com prevenção da propagação de chamas (0,4 bar)
- Versão ATEX de acordo com a Zona 21 (II 2 D) interior e Zona 22 (II 3 D) exterior opcionalmente possível

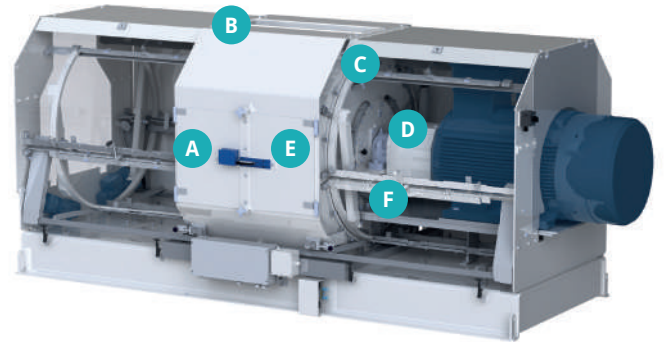
Dados técnicos

Tipo	GDX 12	GDX 20
Diâmetro da câmara de moagem (mm)	1200	1200
Largura da peneira (mm)	640	1000
Área da peneira (m ²)	1,80	2,80
Dimensões e peso		
Comprimento* x largura x altura (aprox. mm) *dependendo do tamanho do motor	3300 x 1600 x 1750	4460 x 1600 x 1750
Peso sem motor (aprox. kg)	1950	2450
Motorização		
Potência do motor (kW)	160 - 250	250 - 355
Velocidade 50 Hz/60 Hz (1/min)	1500/1800	1500/1800
Velocidade com conversor de frequência 34-60 Hz (1/min)	1000 - 1800	1000 - 1800

Entrega Padrão e Opções

Escopo de fornecimento padrão:

- Resistente a choques de pressão até 0,4 bar com prevenção da propagação de chamas
- Bloqueio automático das portas com controle de parada
- Acoplamento de cames flexível (N-EUPEX) com proteção do acoplamento
- Amortecedor de vibrações, regulável em altura
- Tampa de entrada de ar de comando manual com interruptor de posição para alterar o sentido de rotação
- Mecanismo de deslizamento das peneiras com motoredutores
- Flange de vedação para a saída de moagem
- Componentes elétricos completamente ligados as caixas de terminais
- Motor de acionamento B3 com sensores de termistor PTC integrados
- 1 jogo de martelos, já instalado
- Dispositivo de troca do bastidor de martelos
- 2 jogos de peneiras, um dos quais já vem instalado no moinho
- 1 jogo de ferramentas especiais
- Revestimento multicamada

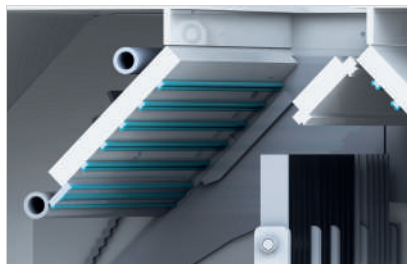


Equipamento opcional:

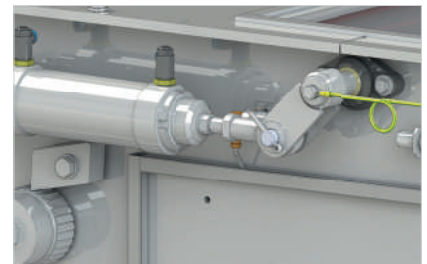
- Pacote de segurança composto por:
 - Controle da temperatura de rolamentos
 - Controle da temperatura da câmara de moagem
 - Controle do vácuo na câmara de moagem
- Versão ATEX de acordo com a Zona 21 (II 2 D) interior e Zona 22 (II 3 D) exterior
- Caixa de terminais local para controlar a mudança de peneira durante os trabalhos de operação e manutenção



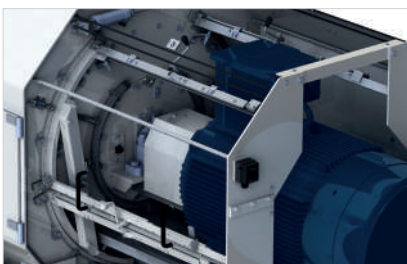
A especial do rotor



B Zona de impacto blindada



C Deflexão pneumática da tampa de entrada



D Mecanismo de deslizamento dos segmentos da peneira



E Sistema de troca de bastidores para uma substituição rápida e fácil dos martelos



F Controle da temperatura dos rolamentos e da câmara de moagem